

HORIZONTAL POUCH MACHINES

GP-38

CARACTERÍSTICAS EFFYTEC

- Carga frontal de bobinas
- Máquina de reducidas dimensiones y de mayor producción
- Bancada autoportante, limpia y sin concavidades
- Ejecución inox estándar
- Ejes de bobina expandibles sin necesidad de herramientas
- Soldaduras paralelas
- Levas de baja inercia
- Sistema de corte de alta resistencia y bajo mantenimiento
- Configuración eléctrica en red
- Tele asistencia remota
- Máquina simple, doble y triple
- Desbobinado continuo
- Memorias de formato programadas en recetas

EFFYTEC FEATURES

- Front reels loading
- Machine with reduced sizes and higher output
- Self-supported frame, clean and without holes
- Standard stainless execution
- Reel shafts expandable without toolings
- Parallel sealings
- Low inertia cams
- Low maintenance and high durability cutting device
- Net electrical configuration
- Remote tele assistance
- Simplex, duplex and triplex machine
- Continuous unwinding
- Formats memory programmed in recipes

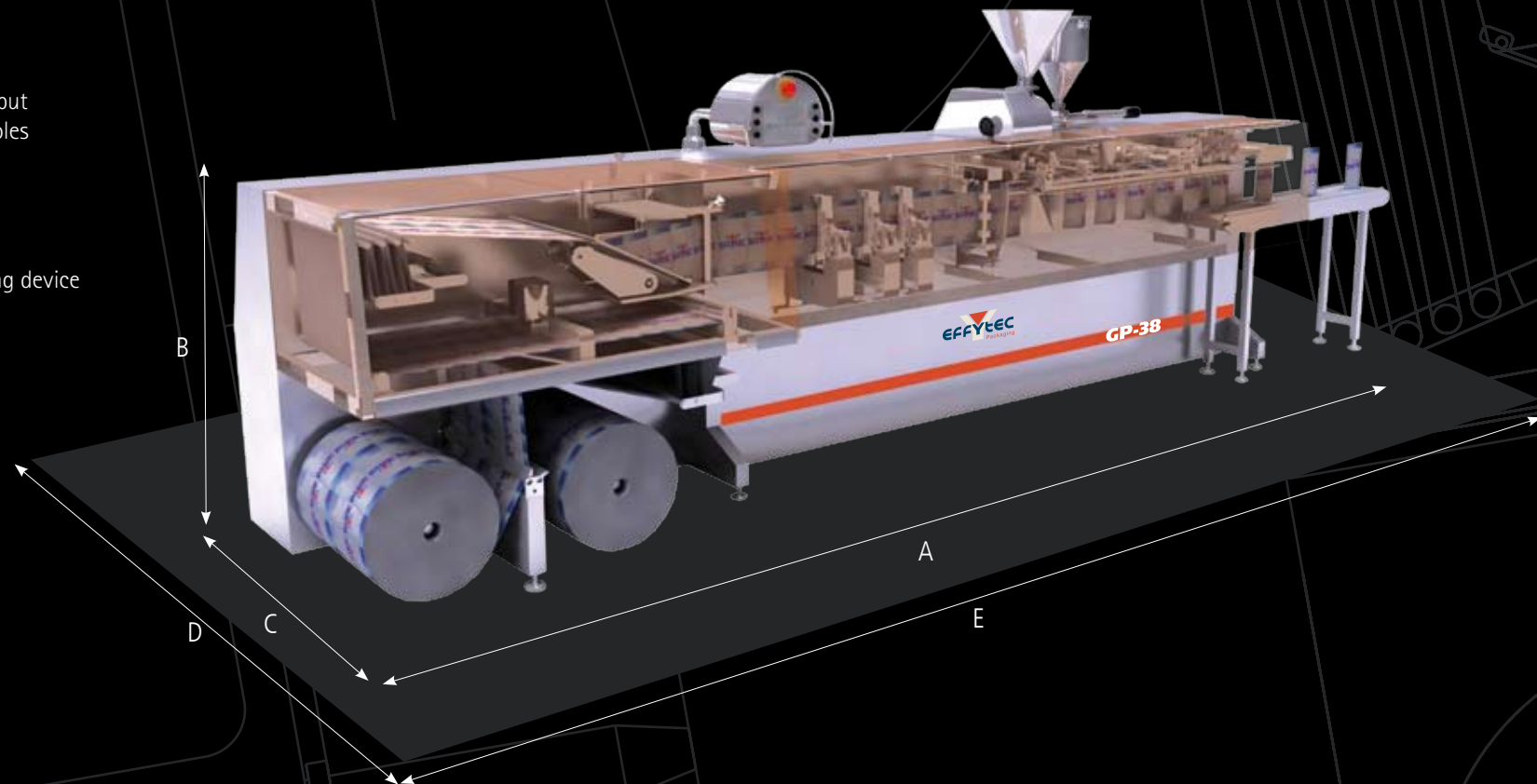
CARACTERISTIQUES EFFYTEC

- Chargement frontale de bobines
- Machine de mesures réduites et plus haute performance
- Bâti autosupportable, propre et sans concavités
- Exécution inoxydable standard
- Axes de bobine extensibles sans besoin d'outillages
- Soudures parallèles
- Cames de baisse inertie
- Système de coupage d'haute résistance et baisse maintenance
- Configuration électrique en réseau
- Télé assistance à distance
- Machine simplex, duplex et triplex
- Déroulage continu
- Mémoires de formats programmées en recettes

MACHINE DIMENSIONS

	A	B	C	D*	E*
GP-38 FLAT SACHET	8920	1400	1293	2793	10420
GP-38 STAND UP	8920	1400	1293	2793	10420
GP-38 ZIPPER	9920	1400	1293	2793	11420

*minimum recommendable location area. Dimensions = mm.





- 1 Eje bobina expandible de fijación neumática
- 2 Segundo eje de bobina
- 3 Empalmador automático de bobina
- 4 1er grupo de rodillos compensadores
- 5 Rodillos desbobinado
- 6 Grupo perforador de fondo de fácil ajuste
- 7 Triángulo formador
(nuevo formato sólo cambio puntera)
- 8 Alineador automático film
- 9 Grupo soldadura vertical Stu.
(3 mordazas paralelas y motorizadas)
- 10 Enfriador
- 11 Fotocélula fija
- 12 Arrastre film por rodillos servo
- 13 Grupo tijeras de fácil desmontaje
para mantenimiento
- 14 Pinza tijeras fijas
- 15 Estación abertura por ventosas
superiores e inferiores
- 16 Cono de soplado
- 17 Estación de llenado (2)
- 18 Estirado independiente de la boca del sobre
- 19 Soldadura superior de mordaza abatible (2)
- 20 Refrigerador superior (opcional)
- 21 Cinta de transporte inferior servo motorizada (opcional)

- 1 Expandible reel axle of pneumatic fixation
- 2 Second reel axle
- 3 Automatic film splicer
- 4 1st group of compensating rollers
- 5 Unwinding pulling rollers
- 6 Bottom perforating punch of easy adjustment
- 7 Forming plough
(only changing triangle edge for further formats)
- 8 Automatic film alignment
- 9 Stu vertical sealing group
(3 motorized parallel vertical sealing)
- 10 Cooling plate
- 11 Fixed photoelectric cell
- 12 Film pulling by servo rollers
- 13 Scissors group of easy dismantling
system for maintenance
- 14 Scissors group fixed grippers
- 15 Suction cups for sachet opening
(top and bottom)
- 16 Blowing cone
- 17 Filling station (2)
- 18 Independent stretching unit from sachet top side
- 19 Folding top sealing jaw
- 20 Top cooling plate (optional)
- 21 Lower conveyor belt servo motorized (optional)

- 1 Axe de bobine expansible de fixation pneumatique
- 2 Deuxième axe bobine
- 3 Embranchement bobine automatique
- 4 1er group de rouleaux d'entrée compensés
- 5 Entraînement debobinateur
- 6 Perforateur de fond de réglage facile
- 7 Triangle formateur
(changer la pointe du triangle pour formats additionnels)
- 8 Aligement de film
- 9 Group soudure verticale stu
(3 soudures verticales parallèles et motorisées)
- 10 Refroidisseur
- 11 Photocellule
- 12 Entraînement par rouleaux servo
- 13 Groupe ciseaux avec système de démontage
facile pour nettoyage
- 14 Pince fixe ciseaux
- 15 Station ouverture sachet par ventouses
supérieures et inférieures
- 16 Souffleur de fond sachet
- 17 Poste de dosage (2)
- 18 Étirage partie supérieure sachet
- 19 Soudure supérieure abattable sans outillage (2)
- 20 Refroidisseur supérieur (optionnel)
- 21 Tapis de transport inférieur servo motorisé (optionnel)

GP-38



TECHNICAL DATA GP-38

	SIMPLEX	DUPLEX	STAND UP	CORNER VALVE	ZIPPER
Filling stations	3	3	2-3	2-3	2-3
Maximum volume (1)	1500 cc	1000 cc	2000 cc	2000 cc	1500 cc
Outside reel diameter	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Core reel diameter	70-75 mm / 150-155 mm				
Maximum output	65 cycles/min.	65 cycles/min.	60 cycles/min.	60 cycles/min.	65 cycles/min.
Power consumption	20 kw	27 kw	27 kw	30 kw	30 kw
Air consumption (2)	250 l/min.	300 l/min.	350 l/min.	350 l/min.	350 l/min.

(1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.
 (2) Approx. data are for guidance only.

Effytec reserve the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.



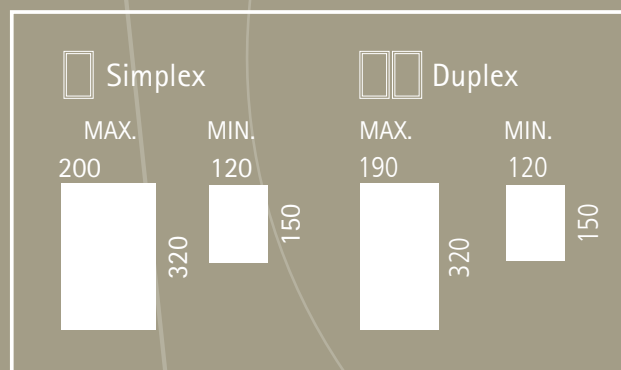
EFICIENCIA Y TECNOLOGÍA, S.A.

c/ Bellveí 41-49, nave 9 - Pol. Industrial Can Salvatella
 08210 Barberà del Vallès - Barcelona (Spain)

Telf. (+34) 93 718 58 40 - Fax: (+34) 93 718 82 21

www.ffytec.com - info@ffytec.com

SACHET RANGE DIMENSIONS



TYPES OF SACHETS

	SIMPLEX	DUPLEX	STAND UP	CORNER V.	ZIPPER
STAND UP	●	●	●	●	●
DELTA	●	●	●	●	●
ZIPPER STAND UP					●
ZIPPER FLAT SACHET					●
FLAT SACHET 3/4 SEALING	●	●	●	●	●
GUSSET	●	●	●	●	●
EUROHOLE	●	●	●	●	●
TWIN		●			●
PARTIAL SHAPED GUSSET	●	●	●	●	●
FLAT SACHET PARTIAL SHAPED	●	●	●	●	●
CORNER VALVE				●	
SHAPED CORNER VALVE				●	
TOP VALVE	●	●	●		
SHAPED TOP VALVE	●	●	●		
TOTAL SHAPED	●	●	●	●	●